

DRELLOSCOP 1090

从左至右: 供电装置、控制装置、LE 4049 照明灯

所有部件均为防溅设计
防护等级 IP 54

**详细技术说明:****技术参数****■ 闪光频率的控制**

内部通过控制装置的键盘进行调节; 外部通过 0...10V 模拟电压或 0...20mA 模拟电流进行调节

■ 闪光频率的范围

在内、外部控制情况下均为 60...130s⁻¹

■ 显示屏

5 位, 7 段式 LED 显示屏, 高 12mm, 红色浮点, 在内外部控制情况下均以 s⁻¹ 为单位, 以数字形式显示闪光频率

■ 照明灯

LE 4049 照明灯为耐热玻璃, 防溅设计, 防护等级 IP 54。既可单独使用一盏照明灯, 也可同时使用两盏照明灯。每盏照明灯分别通过 10m 的电缆与供电装置相连。照明灯内部石英玻璃灯管为插入式设计

■ 光照强度

参见光照强度曲线图

■ 闪光能量

最大为 5.5 焦 / 闪

■ 闪光的半高宽

约 50μs

■ 供电电压

01 型:

230V (+10/-15%), 40-60Hz

02 型:

115V (+10/-15%), 40-60Hz

■ 输入功率

最大为 1600W

■ 保险丝

安全熔丝和过载保护

■ 允许的环境温度 (工作时)

0°...+50°C

■ 允许的存放温度

-20°...+70°C

■ 机箱 / 尺寸 / 重量

· 供电装置:

可悬挂式轻质金属机箱:

500 × 500 × 225mm

重量: 约 16kg

· 控制装置:

塑料外壳: 210 × 288 × 90mm

重量: 约 2.5kg

■ 照明灯

轻质金属压铸外壳, 带安装

支架 560 × 345 × 327mm

重量: 约 15.5kg

■ 供货范围

供电装置、控制装置、照明

灯, 各装置间连接电缆均为

10m

特别设计:

通过 0...20mA 直流电流实现对闪光频率的外部控制

RS 232 接口

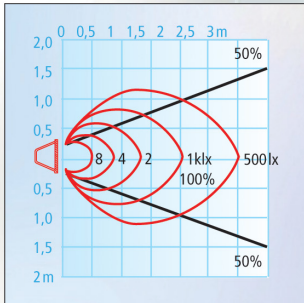
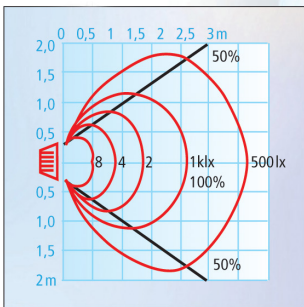
闪光频率的范围及外部同步可根据客户要求进行调整

由耐热的毛玻片制成的照明灯

供电装置与控制装置间电缆长度及供电装置与照明灯间电缆长度均可根据客户要求进行调整

光照强度曲线图

LE 4049 照明灯, 闪光频率为 60 s⁻¹ 时, 水平和垂直光照强度曲线图



如图: DRELLOSCOP 1090
在钢铁业的应用
用于对冷轧钢板、镀锡钢板、
镀锌钢板及涂层钢板的表面进
行质量检测



DRELLOSCOP 1090

照明灯强度极高
可连续作业

优质耐用的
石英玻璃灯管
无需通风散热

照明灯内部
及灯管不会被
油尘颗粒污染

两年保修
(灯管除外)

DRELLOSCOP 1090 可连续作业的两盏照明灯 照明强度极高

※ 特别为钢铁业而研发

DRELLOSCOP 1090 配有供电装置、控制装置及两盏宽光束的强光照明灯。所有部件均为防溅设计(防护等级 IP 54)。

※ 手动内部控制或外部同步控制

在内部,手动调节控制装置以控制闪光频率;
外部通过 0...10V 的直流电压或 0...20mA 的控制电流实现闪光频率与钢板速度的同步。

※ 闪光频率自动限定

防止供电装置及石英玻璃灯管超负荷工作。

※ 7 段式 LED 显示屏,以 min^{-1} 或 s^{-1} 显示闪光频率

※ 内部安全电路设置

当供电装置或照明灯被打开时,安全电路启动,从而保证维护人员安全地进行作业(如更换灯管等)。

用于钢铁业的视觉 质量控制

DRELLOSCOP 1090
广泛应用于钢铁业,对钢
板表面周期性重复出现的
瑕疵进行视觉检查
坚固耐用,可连续作业

特殊应用

- 用于对冷轧钢板表面的
质量监测
- 用于对镀锡钢板表面、
镀锌钢板表面及涂层钢
板表面的质量监测
- 用于观测在重绕机及纵
切机上进行加工的钢板
的表面质量
- 用于观测钢板表面的瑕
疵,如:
周期性重复出现的辊印
颤动擦痕
涂料痕迹
乳状滴痕

DRELLOSCOP 1090
的瞬间闪光可实现对高速
运行的表面瑕疵进行观察